PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-163468

(43) Date of publication of application: 29.06.1993

(51)Int.CI.

C09J 7/02 C09J 7/02 C09J133/00 C09J163/00 // C08G 59/14 C08J 5/12

(21)Application number : 03-352077

(71)Applicant: NITTO DENKO CORP

(22)Date of filing:

13.12.1991

(72)Inventor: OKUMURA KAZUTO

TAKADA SHINICHI MORIMOTO YUICHI

(54) TACKY AGENT FOR SURFACE PROTECTIVE FILM

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain the subject tacky agent, having a specific elastic modulus, good in applicability to resin plates, hardly any change with time after application and excellent in high-speed peelability by crosslinking a specified acrylic copolymer with a specific crosslinking agent.

CONSTITUTION: The objective tacky agent is obtained by copolymerizing (A) an alkyl (meth)acrylate monomer (preferably butyl acrylate, ethyl methacrylate, etc.) with (B) a carboxyl group-containing copolymerizable monomer [preferably (meth) acrylic acid], providing a copolymer and crosslinking the resultant copolymer with (C) an epoxy-based compound having ≥2 epoxy groups (preferably sorbitol tetraglycidyl ether, etc.). The elastic modulus of the tacky agent after the crosslinking is 0.8-4kgf/cm. The component (B) is preferably used in an amount of 1-15 pts.wt. based on 100 pts.wt. component (A). The component (C) is preferably blended in an amount of 0.6-1 equiv. based on 1 equiv. carboxyl group in the copolymer.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

25.11.1997

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection

or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

2955095

[Date of registration]

16.07.1999

[Number of appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-163468

(43)公開日 平成5年(1993)6月29日

(51)Int.Cl. ⁵ C 0 9 J 7/02 133/00 163/00 // C 0 8 G 59/14	識別記号 リリW リレF リDD リF P NJN	庁内整理番号 6770-4 J 6770-4 J 7921-4 J 8830-4 J 8416-4 J	F I 審查請求 未請求	技術表示箇所 対 請求項の数 1 (全 5 頁) 最終頁に続く
(21)出願番号	特願平3-352077		(71)出願人	
(22)出顧日	平成3年(1991)12月13日		(72)発明者	日東電工株式会社 大阪府次木市下穂積1丁目1番2号 奥村 和人
			(72)発明者	
			(72)発明者	大阪府茨木市下穂積1丁目1番2号 日東 電工株式会社内 森本 雄一
			(74)代理人	大阪府茨木市下穂積1丁目1番2号 日東 電工株式会社内 弁理士 高島 一
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				

(54)【発明の名称】 表面保護フィルム用粘着剤

(57)【要約】

【構成】 (メタ) アクリル酸アルキルエステルモノマーに対してカルボキシル基含有共重合性モノマーを共重合させてなる共重合体を、1分子中にエポキシ基を2つ以上有するエポキシ系化合物で架橋してなり、架橋後の粘着剤の10%モジュラスが0.8~4.0 Kgf/cm であることを特徴とする表面保護フィルム用粘着剤。

【効果】 本発明の表面保護フィルム用粘着剤は、樹脂板に対して良好な貼付性を示し、接着力の経時変化が室温中および加熱下においても少なく、高速剥離性が優れているという効果を有する。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (メタ)アクリル酸アルキルエステルモ ノマーに対してカルボキシル基含有共重合性モノマーを 共重合させてなる共重合体を、1分子中にエポキシ基を 2つ以上有するエポキシ系化合物で架橋してなり、架橋 後の粘着剤の10%モジュラスが0.8~4.0 Kgf/cm ¹ であることを特徴とする表面保護フィルム用粘着剤。 【発明の詳細な説明】

[0001]

ボネイト板等の樹脂板に対する貼付性が良好で、貼付後 の経時変化が少なく、しかも高速剥離性に優れた表面保 護フィルム用粘着剤に関する。

[0002]

【従来の技術・発明が解決しようとする課題】従来、ア クリル板やポリカーボネイト板、またはこれらの表面に ハードコート処理やノングレア処理した樹脂板用の表面 保護材料として、溶融二層押出フィルム(例えば、基材 層:ポリエチレン、粘着剤層:エチレン-酢酸ビニル共 の加工工程において加熱処理される場合は、上記フィル ムは熱可塑性が大きいため接着面積が増大し、接着力が 増し、容易に剥がせなくなったり、ひどいものでは剥離 中フィルムが破れるといった不具合が生じることがあ る。また、ポリエチレン等のプラスチックフィルムの片 面にアクリル系粘着剤を塗布した表面保護フィルムも使 用されるが、やはり貼付後の接着力の上昇が大きいとい う問題点がある。

【0003】とうした問題点を解決するために、粘着剤 たものがあるが、とのようなものでも加熱下では接着力 が上昇してしまったり、常温において実用的な剥離速度 (30m/分程度)での接着力が大きく、剥離作業が困 難であるといった問題がある。

【0004】本発明は、樹脂板に対して良好な貼付性を 示し、接着力の経時変化が室温中ではもちろんのこと、 加熱下においても少なく、実用的な剥離速度(30m/ 分程度) において剥離性(高速剥離性)の良好な表面保 護フィルム用粘着剤を提供することを目的とするもので ある。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明者は、粘着剤の主 成分となるアクリル系共重合体及び架橋剤として特定の ものを使用し、且つ特定の弾性率を有する粘着剤を使用 することにより、上記目的を達成しえることを見出し た。即ち、本発明は(メタ)アクリル酸アルキルエステ ルモノマーに対してカルボキシル基含有共重合性モノマ ーを共重合させてなる共重合体を、1分子中にエポキシ 基を2つ以上有するエポキシ系化合物で架橋してなり、

f/cm² であることを特徴とする表面保護フィルム用粘着 剤である。

【0006】本発明に用いられる(メタ)アクリル酸ア ルキルエステルモノマーは、好適には炭素数4~12で あり、例えばアクリル酸ブチル、アクリル酸2-エチル ヘキシル、アクリル酸エチル、アクリル酸イソノニル、 メタクリル酸メチル、メタクリル酸エチルなどが好適な ものとして例示される。

【0007】本発明に用いられるカルボキシル基含有共 【産業上の利用分野】本発明は、アクリル板、ポリカー 10 重合性モノマーは、不飽和カルボン酸であれば特に制限 はなく、好ましくはアクリル酸、メタクリル酸、無水マ レイン酸、イタコン酸等が挙げられ、さらに好ましくは アクリル酸、メタクリル酸が挙げられる。

【0008】本発明に用いられる1分子中にエポキシ基 を2つ以上有するエポキシ系化合物としては、好ましく はエチレングリコールジグリシジルエーテル、トリメチ ロールプロパントリグリシジルエーテル、ソルビトール テトラグリシジルエーテル等のポリグリシジルエーテル 類、また、ジグリシジルアニリン、ジグリシジルオルソ 重合体)が広く用いられている。しかしながら、これら 20 トルイジン、トリグリシジル-p-アミノフェノール、 テトラグリシジルー1、3-ビスアミノメチルシクロへ キサン等のポリグリシジルアミン化合物等が挙げられ、 さらに好ましくはソルビトールテトラグリシジルエーテ ル、トリメチロールプロパントリグリシジルエーテル、 テトラグリシジルー1、3-ビスアミノメチルシクロへ キサンが挙げられる。また、反応を促進させるために第 3アミン等を触媒として添加してもよい。かかるエポキ シ系化合物は、上記 (メタ) アクリル酸アルキルエステ ルモノマーと上記カルボキシル基含有共重合性モノマー の架橋密度を高め凝集力を向上させることで弱粘着とし 30 とを共重合して得られたアクリルゴムの架橋剤として、 配合されるものである。

【0009】上記(メタ)アクリル酸アルキルエステル モノマーとカルボキシル基含有共重合性モノマーの組成 比、及び当該共重合物に対する上記エポキシ系化合物の 配合量は、架橋後の粘着剤の10%モジュラスが0.8 ~4. 0 Kgf/cm²、好ましくは1. 0~3. 0 Kgf/cm² の範囲となるように調整される。しかして、使用する (メタ) アクリル酸アルキルエステルモノマー、カルボ キシル基含有共重合性モノマー及びエポキシ系化合物の 40 種類により、これらの配合量はそれぞれ多少異なるが、 通常は(メタ)アクリル酸アルキルエステルモノマー1 00重量部に対して、カルボキシル基含有共重合性モノ マーの配合量は0.5~20重量部、好ましくは1~1 5重量部である。また、得られたアクリルゴムが含有す るカルボキシル基1当量当たり、通常、上記エポキシ系 化合物を0.55~1当量、好ましくは0.6~1当量 配合する。なお、架橋後の粘着剤の10%モジュラスが 0.8 Kgf/cm² 未満であると、実用的な剥離速度領域で の接着力が大きく、剥離作業が容易ではなく、4.0 Kg 架橋後の粘着剤の10%モジュラスが0.8~4.0kg 50 f/cm²を越えると、初期の接着性が低下する場合があ

る。

【0010】(メタ)アクリル酸アルキルエステルモノ マーとカルボキシル基含有共重合性モノマーとの重合反 応は通常の条件下で行えばよく、また塊状重合、懸濁重 合、溶液重合、乳化重合のいずれで行ってもよく、例え ば溶液重合の場合は、単量体混合物を溶解する溶剤、例 えばトルエン、酢酸エチル、アセトン等の単独あるいは 混合溶剤に溶かし、重合開始剤としてアゾビスイソブチ ロニトリル、過酸化ベンゾイルを加え、不活性ガス雰囲 体を得ることができる。

3

【0011】本発明の表面保護フィルム用粘着剤は、基 材に積層され、その乾燥後の層厚は0.5~20μm、 好ましくは1~10μmである。

【0012】表面保護フィルムの基材としては、この分 野で既知のものを使用すればよく、例えばポリオレフィ ン系樹脂、ポリエステル樹脂、塩化ビニル樹脂等が挙げ られ、好ましくはポリオレフィン系樹脂が挙げられる。 ポリオレフィン系樹脂としては、ホモポリマー、コポリ は、例えばポリエチレン、ポリプロピレン等のαーオレ フィンホモポリマー、エチレンープロピレンコポリマ ー、エチレン-エチルアクリレートコポリマー等のα-オレフィンとカルボン酸とのコポリマー、そしてこれら のブレンド物が例示される。また当該基材の膜厚は15 $\sim 100 \mu m$ 、好ましくは $30 \sim 60 \mu m$ である。

【0013】表面保護フィルムは、片面コロナ処理した 基材のコロナ処理面に、粘着剤溶液を塗布することによ り製造される。

[0014]

【実施例】以下に実施例を挙げて本発明をより一層具体 的に説明するが、本発明はこれらに限定されるものでは ない。

【0015】実施例1

アクリル酸ブチル及びアクリル酸を、アクリル酸ブチ ル:アクリル酸=100:6 (重量比)なる配合で、常 法によりトルエン中で重合して共重合物(アクリルゴ ム)を得た。とのゴム固形分100部に対し、エポキシ 系化合物として、カルボキシル基1当量当たり0.83 クロヘキサンを混合して、粘着剤溶液を作製した。得ら れた粘着剤溶液を、片面コロナ処理したポリエチレンフ ィルム(厚さ60μm)のコロナ処理面に、固形分で5 µm厚さになるように塗布し、90℃で5分間加熱乾燥 し、室温で5日間エージングの後、表面保護フィルムを 得た。また、粘着剤溶液を、剥離処理したポリエステル フィルムに同様に塗布し、同上の条件で乾燥、エージン グを行い、10%モジュラス測定用サンブルを得た。

【0016】実施例2

= 100:4 (重量比) なる配合で、アクリルゴムを得 た。このゴム固形分100部に対し、エポキシ系化合物 として、カルボキシル基1当置当たり0.61当量のテ トラグリシジルー1、3-ビスアミノメチルシクロヘキ サンを混合して、粘着剤溶液を作製した。得られた粘着 剤溶液を用いて、実施例1と同様にして、表面保護フィ ルム及び10%モジュラス測定用サンプルを得た。

【0017】比較例1

実施例2と同一のアクリルゴム100部(固形分)に対 気下で50~70℃に加熱すれば、3~15時間で重合 10 し、エポキシ系化合物として、カルボキシル基1当量当 たり0.2当量のテトラグリシジル-1.3-ビスアミ ノメチルシクロヘキサンを混合して、粘着剤溶液を作製 した。得られた粘着剤溶液を用いて、実施例1と同様に して、表面保護フィルム及び10%モジュラス測定用サ ンプルを得た。

【0018】比較例2

実施例1と同様にして、アクリル酸ブチル:アクリロニ トリル:アクリル酸=80:20:6 (重量比) なる配 合で、乳化重合した後、水洗・乾燥し、アクリルゴムを マー、もしくはこれらのブレンド物でもよく、具体的に 20 得た。このゴム固形分100部に対し、エポキシ系化合 物として、カルボキシル基1当量当たり2.1当量のテ トラグリシジルー1、3-ビスアミノメチルシクロヘキ サンを混合して、粘着剤溶液を作製した。得られた粘着 剤溶液を用いて、実施例1と同様にして、表面保護フィ ルム及び10%モジュラス測定用サンブルを得た。

【0019】比較例3

実施例2と同一のアクリルゴム100部(固形分)に対 し、3モルのトリレンジイソシアネートと1モルのトリ メチロールプロパンとを反応させたポリイソシアネート 30 25部を混合して、粘着剤溶液を作製した。得られた粘 着剤溶液を用いて、実施例1と同様にして、表面保護フ ィルム及び10%モジュラス測定用サンプルを得た。

【0020】比較例4

アクリル酸プチル:アクリル酸エチル:アクリル酸2-ヒドロキシエチル=50:50:4 (重量比) なる配合 で、実施例1と同様にして、アクリルゴムを得た。この ゴム固形分100部に対し、3モルのトリレンジイソシ アネートと1モルのトリメチロールプロバンとを反応さ せたポリイソシアネート3部を混合して、粘着剤溶液を 当量のテトラグリシジル-1,3-ビスアミノメチルシ 40 作製した。得られた粘着剤溶液を用いて、実施例1と同 様にして、表面保護フィルム及び10%モジュラス測定 用サンプルを得た。

【0021】比較例5

ポリエチレン樹脂 (M1:3.2) とエチレン-酢酸ビ ニル共重合体(酢酸ビニル含有量14%)を全体厚が6 0μm(ポリエチレン層/エチレン-酢酸ビニル層=5 0μm/10μm) になるように、溶融共押出して感熱 性2層押出フィルムを得た。

【0022】実験例1

実施例1と同様にして、アクリル酸ブチル:アクリル酸 50 上記の表面保護フィルム用粘着剤について、各特性を以

5

下のようにして測定した。測定項目は、10%モジュラス、初期接着力、貼付・加熱後の接着力、貼付・加熱後の高速剥離での接着力である。また、これらの結果を表1に示した。

【0023】 ②10% モジュラス

サンブルを指先で気泡が入らないように円柱状にする。 テンシロン型引張試験機にて、チャック間サンブル長を 10mmとし、引張速度300mm/分の条件で測定し、伸 びが10%時点での荷重を求め、その荷重をサンブルの 断面積で割った値を10%モジュラスとする。

【0024】②初期接着力

表面保護フィルムを20mm幅にカットし、三菱レイヨン 製アクリル板(商品名:アクリライトム)に2Kg重のローラーを往復させて貼付し、30分後に300mm/分・*

* 180 ・ 剥離の条件で、テンシロン型引張試験機にて接着力を測定した。

【0025】③貼付・加熱後の接着力

初期接着力の場合と同様にして、表面保護フィルムをアクリル板に貼付し、70°Cで3日間加熱した後に、300mm/分・180°剥離の条件で、テンシロン型引張試験機にて接着力を測定した。

【0026】②貼付・加熱後の高速剥離での接着力 初期接着力の場合と同様にして、表面保護フィルムをア 10 クリル板に貼付し、70°Cで3日間加熱した後に、30 m/分・180°剥離の条件で、テンシロン型引張試験機 にて接着力を測定した。

[0027]

【表1】

	10%モジュラ ス(Kgf/cm²)	初期接着力 (gf/20mm幅)	接着力1* (gf/20mm幅)	接着力2** (gf/20mm幅)
実施例1	2. 6	3 0	3 0	6 0
実施例 2	1. 5	4 0	4 0	1 8 0
比較例1	0. 3	8 0	9 0	430
比較例 2	4. 5	5	浮き	浮き
比較例3	3. 0	4 0	200	4 0 0
比較例 4	0. 5	1 0 0	2 4 0	800
比較例 5		2 0	200	600

* : 貼付・加熱後の接着力

**:貼付・加熱後の高速剝離での接着力

[0028]

【発明の効果】本発明の表面保護フィルム用粘着剤は、 樹脂板に対して良好な貼付性を示し、接着力の経時変化 が室温中および加熱下においても少なく、高速剥離性が 優れているという効果を有する。 フロントページの続き

.

(51)Int.Cl.' 識別記号 庁内整理番号 F I C 0 8 J 5/12 9267-4F

技術表示箇所

.